



MINISTERO DELL'ISTRUZIONE E DEL MERITO
ISTITUTO COMPRENSIVO "CINQUE GIORNATE"
VIALE MUGELLO, 5 - 20137 MILANO Tel.0288448734
Scuola primaria Viale Mugello, 5-Scuola secondaria di 1° grado Via Cipro, 2 Milano
C.M. MIIC8DX00L – C.F. 80114030150 e-mail MIIC8DX00L@istruzione.it
sito web www.iccinquegiornate.edu.it



DECRETO N.420

Milano, 1 dicembre 2023

A tutto il Personale
A tutti i Genitori
Sito
Re
Atti
Albo

DECRETO DI NOMINA DEL COMITATO DI VALUTAZIONE DEI DOCENTI - surroghe

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

VISTO il D.P.R. 28 marzo 2013, n. 80 recante il Regolamento sul sistema nazionale di valutazione in materia di istruzione e formazione;

VISTO l'art. 1 commi da 126 a 130 della Legge n. 107 del 13 luglio 2015 di Riforma del sistema nazionale di istruzione e formazione e delega per il riordino delle disposizioni legislative vigenti;

Visto il Decreto di costituzione del comitato per la valutazione dei docenti triennio 2021 – 2024 Prot. 7555/U del 15/11/2021

VISTO il Decreto di nomina dei membri esterni nei Comitati di valutazione del Direttore USR Lombardia Prot. 263 del 03/03/2022

CONSIDERATO che occorre procedere alle surroghe dei due componenti genitori che sono decadute a seguito del rinnovo del Consiglio di Istituto

DECRETA

A modifica e ad integrazione del Docente Prot. 7555/U del 15/11/2021, il Comitato per la Valutazione del Decreto per il triennio 2021/2024 è così costituito:

1.	PRESIDENTE – Dirigente Scolastico	Dott.ssa Clara Atorino
2.	COMPONENTE DOCENTI designata dal Collegio Docenti	Docente Domenica Fanelli
3.	COMPONENTE DOCENTI designata dal Collegio Docenti	Docente Laura Fogli
4.	COMPONENTE DOCENTI designata dal Consiglio di Istituto	Prof.ssa Vittoria Spinella

5.	COMPONENTE GENITORI designata dal Consiglio di Istituto	Guido Reniero
6.	COMPONENTE GENITORI designata dal Consiglio di Istituto	Luca Diamanti
7.	COMPONENTE ESTERNO individuato dall'USR Lombardia	<i>Dott.ssa Natalia Morelli</i>

Il Comitato, così costituito, resterà in carica per tre anni scolastici (2021-22, 2022-23, 2023-2024); assolverà gli impegni previsti dall'art. 1 comma 126 e SS della Legge n. 107 del 13 luglio 2015:

- **in composizione completa** relativamente all'individuazione dei **criteri per la valorizzazione del merito del personale docente** sulla base:
 - a) della qualità dell'insegnamento e del contributo al miglioramento dell'istituzione scolastica, nonché del successo formativo e scolastico degli studenti;
 - b) dei risultati ottenuti dal docente o dal gruppo di docenti in relazione al potenziamento delle competenze degli alunni e dell'innovazione didattica e metodologica, nonché della collaborazione alla ricerca didattica, alla documentazione e alla diffusione di buone pratiche didattiche;
 - c) delle responsabilità assunte nel coordinamento organizzativo e didattico e nella formazione del personale.
- **in composizione ristretta** (ossia formato dal Dirigente Scolastico, dai tre docenti e integrato dal/dai docente/i tutor, senza quindi la presenza della componente genitori) relativamente alla **valutazione del servizio dei docenti** (superamento del periodo di formazione e di prova per il personale docente ed educativo).

Per la partecipazione ai lavori del Comitato di Valutazione non è previsto nessun compenso, indennità, gettone di presenza ai sensi dell'art.1, comma 130 della L.107/2015.

Il Dirigente Scolastico
Dott.ssa Clara Atorino

(Firma autografa sostituita a mezzo stampa ex art. 3 c. 2 D.lgs. 39/93)

