

## **PATTO DI CORRESPONSABILITA' EDUCATIVA**

ALUNNO.....	CLASSE .....	SECONDARIA
-------------	--------------	------------

### **AMBITI:**

1. *OFFERTA FORMATIVA*
2. *RELAZIONI*
3. *PARTECIPAZIONE*
4. *INTERVENTI EDUCATIVI*

### **ATTORI:**

- ☞ LA SCUOLA
- ☞ LA FAMIGLIA
- ☞ LO STUDENTE (solo per alunni scuola secondaria 1° grado)

### **1. AMBITO: OFFERTA FORMATIVA**

#### ***LA SCUOLA si impegna a:***

- garantire un piano formativo basato su progetti ed iniziative volte a promuovere il benessere e il "successo" dello studente, la sua valorizzazione come persona, la sua realizzazione umana e culturale

#### ***LA FAMIGLIA si impegna a:***

- prendere visione del piano formativo, condividerlo, discuterlo con i propri figli;
- assumersi la responsabilità di quanto espresso e sottoscritto

#### ***LO STUDENTE si impegna a:***

- condividere con gli insegnanti e la famiglia il piano formativo d'istituto

### **2. AMBITO: RELAZIONI**

#### ***LA SCUOLA si impegna a:***

- creare un clima sereno in cui stimolare il dialogo e la discussione
- favorire la conoscenza ed il rapporto reciproco tra studenti, l'integrazione, l'accoglienza, il rispetto di sé e dell'altro
- promuovere il talento e l'eccellenza di tutti in base alle caratteristiche individuali
- promuovere comportamenti ispirati alla partecipazione solidale, alla generosità, al senso di cittadinanza, con attenzione alle diversità e valorizzando le diverse individualità

#### ***LA FAMIGLIA si impegna a:***

- condividere con gli insegnanti le linee educative comuni per consentire alla scuola di dare continuità alla propria azione educativa

#### ***LO STUDENTE si impegna a:***

- rispettare le persone e gli oggetti propri e degli altri
- rispettare gli ambienti e gli arredi scolastici

### **3. AMBITO: PARTECIPAZIONE**

#### ***LA SCUOLA si impegna a:***

- ascoltare e coinvolgere gli studenti e le famiglie, richiamandoli ad un'assunzione di responsabilità rispetto a quanto espresso nel patto formativo

#### ***LA FAMIGLIA si impegna a:***

- collaborare attivamente per mezzo degli strumenti messi a disposizione dell'istituzione scolastica
- informarsi costantemente e tempestivamente del percorso didattico-educativo dello studente

**LO STUDENTE** si impegna a:

- frequentare regolarmente le lezioni
- rispettare gli impegni di studio
- permettere il normale svolgimento dell'attività didattica e formativa prestando attenzione e intervenendo in modo educato e pertinente
- partecipare attivamente alla vita di classe

**4. AMBITO: INTERVENTI EDUCATIVI**

**LA SCUOLA** si impegna a:

- comunicare costantemente con le famiglie, informandole sull'andamento didattico-disciplinare degli studenti

**LA FAMIGLIA** si impegna a:

- controllare tutte le comunicazioni provenienti dalla scuola
- rendere consapevoli i ragazzi e stimolare una riflessione sugli episodi di conflitto e di criticità

**LO STUDENTE** si impegna a:

- consegnare subito le comunicazioni provenienti dalla scuola e dagli insegnanti
- mantenere un comportamento rispettoso nei confronti del personale scolastico e dei compagni
- per favorire il rispetto, ci si impegna ad essere tolleranti, a promuovere l'integrazione e la solidarietà tra i compagni

Milano, .....

La Scuola

.....

La famiglia

.....

Lo studente

.....